

Descripción

El **TALCO MN-X** es un mineral de alta pureza. Este talco o hidrosilicato de magnesio se caracteriza por su suavidad, alto grado de blancura, propiedades hidrofóbicas y ausencia de impurezas minerales asociadas. Por su alta pureza, este talco es denominado esteatita y es ampliamente recomendado para las aplicaciones más exigentes.

Usos y recomendaciones

En base a su composición química y sus propiedades físicas el campo de aplicación del **TALCO MN-X** es muy extenso. Entre otros, es recomendado para formulaciones de: cosméticos, lacas, pinturas y plastes automotivos, impermeabilizantes, desmoldantes, hules y plásticos especiales así como una amplia gama de aplicaciones tecnológicas.

Análisis químico típico

Óxido de Silicio SiO ₂	61.00 %
Óxido de Magnesio MgO	31.00 %
Óxido de Hierro Fe ₂ O ₃	1.20 %
Óxido de Manganese MnO	0.16 %
Óxido de Aluminio Al ₂ O ₃	0.65 %
Óxido de Calcio CaO	0.42 %
Pérdidas por Ignición a 950°C	5.50 %

Presentación

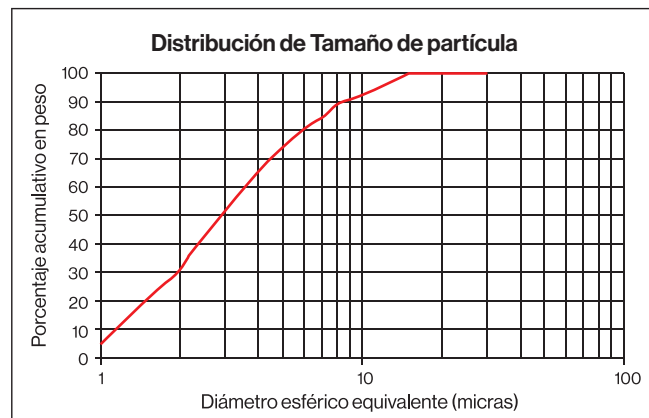


Saco de 15 kg.

Propiedades físicas típicas

Rechazo en malla 325	< 0.06 %
Humedad	< 0.25 %*
pH al 30%	8 – 10
Gravedad específica	2.70 – 2.80 gr/cc
Densidad aparente	0.3 – 0.4gr/cc
Color	Blanco
Brillo	L 92 (Escala Cie Lab)
Abrasividad Einlenher	5 mg/m ²
Absorción al aceite (método Gardner Coleman)	40 – 50 gr/100 gr
Diámetro promedio	2 a 4micras
Menor de 20 micras	100 %
Menor de 10 micras	93 %
Menor de 2 micras	29 %

*La humedad puede llegar a 0.5 % por la humedad relativa.



Técnica Mineral S.A. de C.V., establece que los datos aquí presentados son solamente típicos y NO se garantiza su exactitud debido a la variación en procedimientos de prueba, condiciones de operación y sus particulares. El fabricante no acepta la responsabilidad por daños que puedan derivarse del almacenamiento y/o aplicación inadecuados, por lo cual el usuario asume la responsabilidad de los resultados y riesgos derivados del uso de este producto.