

TALCO F-500

Ficha Técnica

Descripción

El **TALCO F-500** es un mineral que pertenece al grupo de los hidrosilicatos de magnesio. Tiene como principales características su extraordinario poder hidrofóbico y cubriente, buen grado de blancura y gran suavidad al tacto. Estas características lo hacen recomendable para aquellos procesos industriales donde se requieren talcos de excelente calidad.

Usos y recomendaciones

El **TALCO F-500**, es un talco de excelente calidad que puede emplearse para diversas formulaciones de pinturas, fondos automotivos, plásticos, etc. Las propiedades de este talco lo hacen altamente recomendado en resonadores automotrices ya que resaltan sus características.

Análisis químico típico

Óxido de Silicio SiO ₂	36.78 %
Óxido de Calcio CaO	24.19 %
Óxido de Magnesio MgO	117.88 %
Óxido de Hierro Fe ₂ O ₃	0.79 %
Óxido de Aluminio Al ₂ O ₃	<0.09 %
Pérdidas por Ignición a 950°C	22.08 %

Presentación

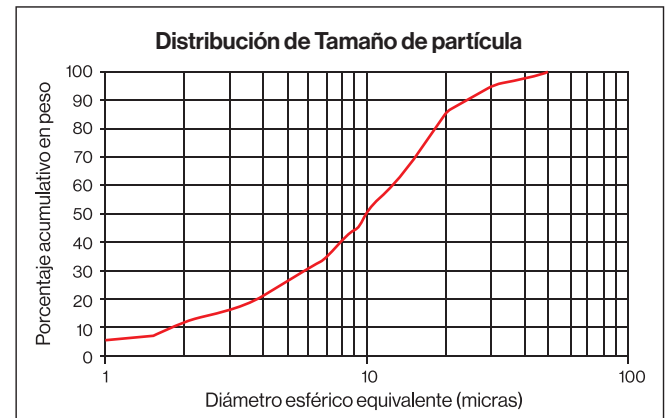


Saco de 30 kg.

Propiedades físicas típicas

Rechazo en malla 325	< 3 %
Humedad	< 0.25 %*
pH al 30%	8 – 9
Gravedad específica	2.77 gr/cc
Densidad aparente	0.7 – 1.0 gr/cc
Color	Blanco
Brillo	L 90 Mín (Escala Cie Lab)
Absorción al aceite (método Gardner Colleman)	25 – 33 gr/100 gr
Diámetro promedio	8 a 11 micras
Menor de 20 micras	86 %
Menor de 10 micras	51 %
Menor de 2 micras	12 %

*La humedad puede llegar a 0.5 % por la humedad relativa.



Técnica Mineral S.A. de C.V., establece que los datos aquí presentados son solamente típicos y NO se garantiza su exactitud debido a la variación en procedimientos de prueba, condiciones de operación y sus particulares. El fabricante no acepta la responsabilidad por daños que puedan derivarse del almacenamiento y/o aplicación inadecuados, por lo cual el usuario asume la responsabilidad de los resultados y riesgos derivados del uso de este producto.