

TALCO BT-X 730

Ficha Técnica

Descripción

El **TALCO BT-X 730** es un talco del tipo laminar. Este talco o hidrosilicato de aluminio y magnesio se caracteriza por su suavidad, buena blancura, propiedades hidrofóbicas y ausencia de impurezas minerales asbestiformes. Por su pureza y proceso es ampliamente recomendado para las aplicaciones más exigentes.

Usos y recomendaciones

En base a su composición química y propiedades físicas, el campo de aplicación del **TALCO BT-X 730** es muy extenso. Entre otras aplicaciones se pueden mencionar: formulación de cerámica- vidrioado, lacas, pinturas y plastes automotivos, impermeabilizantes, desmoldantes, plásticos, hules vehículo en la formulación de agroquímicos y una amplia gama de aplicaciones tecnológicas

Propiedades físicas típicas

Rechazo en malla 400	< 0.2 %
Humedad	< 0.5 %*
pH al 30%	6.5 – 8.5
Gravedad específica	2.67 – 2.87 gr/cc
Color	Blanco a crema
Absorción al aceite (método Gardner Coleman)	40 (±5) gr/100 gr
Diámetro promedio	2 a 4 micras
Menor de 20 micras	90 %
Menor de 10 micras	78 %
Menor de 2 micras	38 %

*La humedad puede llegar a 1.0 % por la humedad relativa.

Análisis químico típico

Óxido de Silicio SiO ₂	58.00 %
Óxido de Magnesio MgO	10.00 %
Óxido de Hierro Fe ₂ O ₃	0.60 %
Óxido de Sodio Na ₂ O	0.20 %
Óxido de Potasio K ₂ O	0.80 %
Óxido de Aluminio Al ₂ O ₃	23.00 %
Pérdidas por Ignición a 950°C	5.60 %

Presentación



Saco de 25 kg.

Técnica Mineral S.A. de C.V., establece que los datos aquí presentados son solamente típicos y NO se garantiza su exactitud debido a la variación en procedimientos de prueba, condiciones de operación y sus particulares. El fabricante no acepta la responsabilidad por daños que puedan derivarse del almacenamiento y/o aplicación inadecuados, por lo cual el usuario asume la responsabilidad de los resultados y riesgos derivados del uso de este producto.